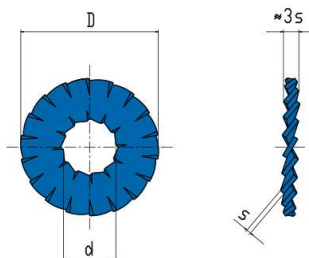


**RDD****RONDELLE DENTELLATE A DOPPIA DENTATURA  
DOUBLE TOOTHED WASHERS**

Dimensions in mm

SIZE		WASHER DIMENSIONS						SUPPLEMENTARY DATA			WEIGHT		
Screw mm	d H14	tol		D h16	tol		s	tol		no. of external teeth	no. of internal teeth	Load test Torsion torque (Nm)	Kg/1000
<b>3</b>	3,20	0,300	0	12,00	0	- 1,100	0,50	0,025	- 0,025	7	12	1,40	0,376
<b>4</b>	4,30	0,300	0	15,00	0	- 1,100	0,70	0,030	- 0,030	7	14	3,30	0,872
<b>4</b>	4,30	0,300	0	18,00	0	- 1,100	0,80	0,030	- 0,030	8	16	3,30	1,451
<b>5</b>	5,30	0,300	0	15,00	0	- 1,100	0,80	0,030	- 0,030	7	14	6,70	0,906
<b>5</b>	5,30	0,300	0	18,00	0	- 1,100	0,80	0,030	- 0,030	8	16	6,70	1,385
<b>5</b>	5,50	0,300	0	20,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	8	16	6,70	2,160
<b>6</b>	6,50	0,360	0	18,00	0	- 1,100	0,80	0,030	- 0,030	8	16	11,20	1,306
<b>6</b>	6,50	0,360	0	20,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	8	16	11,20	2,040
<b>6</b>	6,50	0,360	0	22,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	8	16	11,20	2,570
<b>8</b>	8,50	0,360	0	22,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	9	16	27,00	2,452
<b>8</b>	8,50	0,360	0	26,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	9	18	27,00	3,432
<b>10</b>	10,50	0,430	0	26,00	0	- 1,300	1,00	0,030	- 0,030	11	18	53,00	3,265
<b>10</b>	10,50	0,430	0	30,00	0	- 1,300	1,20	0,035	- 0,035	11	18	53,00	5,520
<b>12</b>	12,50	0,430	0	30,00	0	- 1,300	1,20	0,035	- 0,035	11	18	93,00	5,266
<b>12</b>	12,50	0,430	0	32,00	0	- 1,600	1,20	0,035	- 0,035	12	20	93,00	6,211
<b>13-1/2"</b>	13,20	0,430	0	32,00	0	- 1,600	1,20	0,035	- 0,035	12	20		6,020
<b>14</b>	14,50	0,430	0	32,00	0	- 1,600	1,40	0,035	- 0,035	12	20	145,00	6,550
<b>14</b>	14,50	0,430	0	35,00	0	- 1,600	1,40	0,035	- 0,035	12	20	145,00	8,387
<b>16</b>	16,50	0,430	0	35,00	0	- 1,600	1,40	0,035	- 0,035	13	20	230,00	7,400



Le rondelle dentellate a doppia dentatura RDD sono particolarmente consigliate su superfici di appoggio piane, quando il diametro del foro di passaggio è allungato o sensibilmente superiore al diametro della vite.

<b>MATERIALI</b>	Acciaio per molle C60S (C60) - nastro EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
<b>DUREZZA</b>	HV 350 ÷ 425, HRC 36 ÷ 43
<b>FINITURE STANDARD</b>	brunite e oliate
<b>PACKAGING</b>	sciolte in scatola
<b>INFORMAZIONI AGGIUNTIVE</b>	Su richiesta e per quantitativi / prezzi da concordare in fase di offerta, le rondelle RDD possono essere fornite con Zincatura Elettrolitica



Double toothed washers RDD are particularly effective on flat bearing surfaces, when the diameter of the bore is significantly larger than the diameter of the screw.

<b>MATERIALS</b>	Spring steel C60S (C60) - strip EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
<b>HARDNESS</b>	HV 350 ÷ 425, HRC 36 ÷ 43
<b>STANDARD FINISHES</b>	self-finished and oiled
<b>PACKAGING</b>	loose in boxes
<b>INFORMAZIONI AGGIUNTIVE</b>	Upon request and for quantities / prices to be established, double toothed washers RDD can be supplied with Electrolytic Zinc Plating