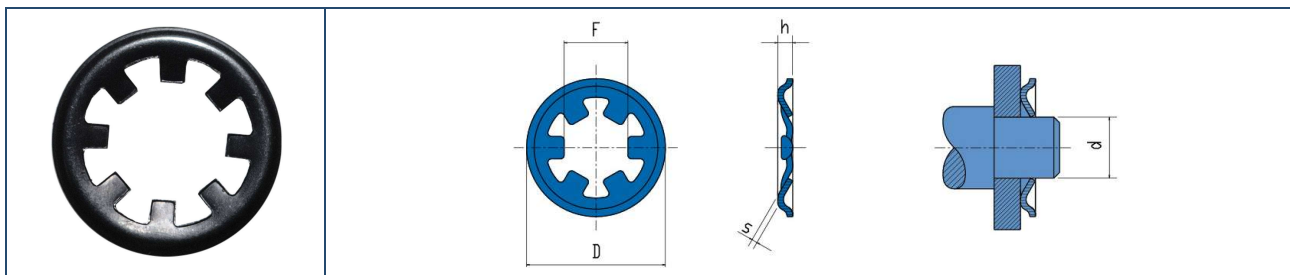


RESS A

RONDELLE ELASTICHE PER ALBERI SENZA SCANALATURA SPRING WASHERS FOR UNSPLINED SHAFTS



Dimensions in mm

SIZE		WASHER DIMENSIONS							SUPPLEMENTARY DATA		WEIGHT
d	tol	D js16	F	tol	s	tol	h ≈	no. of teeth	Axial load bearing capacity (N)	Kg/1000	
2	0,030 - 0,030	7,00	1,80	0,060	0	0,25	0,040 - 0,040	0,70	3	300	0,054
2,5	0,030 - 0,030	8,50	2,25	0,080	0	0,25	0,040 - 0,040	0,70	3	300	0,085
3	0,030 - 0,030	9,50	2,70	0,100	0	0,25	0,040 - 0,040	0,70	4	300	0,108
4	0,030 - 0,030	10,00	3,65	0,150	0	0,30	0,040 - 0,040	0,75	5	600	0,127
5	0,030 - 0,030	11,00	4,65	0,150	0	0,30	0,040 - 0,040	0,75	6	1.000	0,146
6	0,030 - 0,030	12,50	5,65	0,150	0	0,40	0,040 - 0,040	0,90	6	1.200	0,220
7	0,050 - 0,050	14,00	6,60	0,150	0	0,40	0,040 - 0,040	0,90	6	1.300	0,276
8	0,050 - 0,050	15,50	7,60	0,150	0	0,40	0,040 - 0,040	0,90	8	1.300	0,340
9	0,050 - 0,050	17,00	8,55	0,150	0	0,40	0,040 - 0,040	1,00	8	1.350	0,432
10	0,050 - 0,050	18,50	9,55	0,150	0	0,40	0,040 - 0,040	1,00	8	1.350	0,500
25		34,00	24,40			0,50	0,040 - 0,040	1,40	8		1,200

Informazioni tecniche - Technical information



Le RESS A per alberi sono rondelle elastiche consigliate per l'impiego su alberi lisci, senza gola, di materiale tenero con resistenza 589-687 N/mm². Il loro utilizzo è invece sconsigliato su alberi con superfici rettificata, indurite o sottoposte a trattamenti superficiali galvanici in quanto ridurrebbero notevolmente la capacità di carico.

MATERIALI	Acciaio per molle C60S (C60) - nastro EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
DUREZZA	HV 471 ÷ 545, HRC 47 ÷ 52
FINITURE STANDARD	Ø da 2 a 2,5 mm: fosfatate e oliate Ø da 3 a 10 e Ø 25 mm: brunite e oliate
PACKAGING	sciolte in scatola
INFORMAZIONI AGGIUNTIVE	Su richiesta e per quantitativi / prezzi da concordare in fase di offerta, le rondelle RESS A possono essere fornite con diametri > 10 mm. Finiture su richiesta: Zincatura meccanica



Spring washers RESS A are recommended on smooth shafts without grooves, made of soft material with resistance 589-687 N/mm². Their use is not recommended on shafts with grinded, hardened or galvanized surfaces, as they would considerably reduce the load bearing.

MATERIALS	Spring steel C 60S (C60) - strip EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
HARDNESS	HV 471 ÷ 545, HRC 47 ÷ 52
STANDARD FINISHES	Ø from 2 to 2,5 mm: phosphated and oiled Ø from 3 to 10 mm and Ø 25 mm: self-finished and oiled
PACKAGING	loose in boxes
ADDITIONAL INFORMATION	Upon request and for quantities / prices to be established, spring washers RESS A can be supplied with diameters > 10 mm. Finishes on request: Mechanical zinc