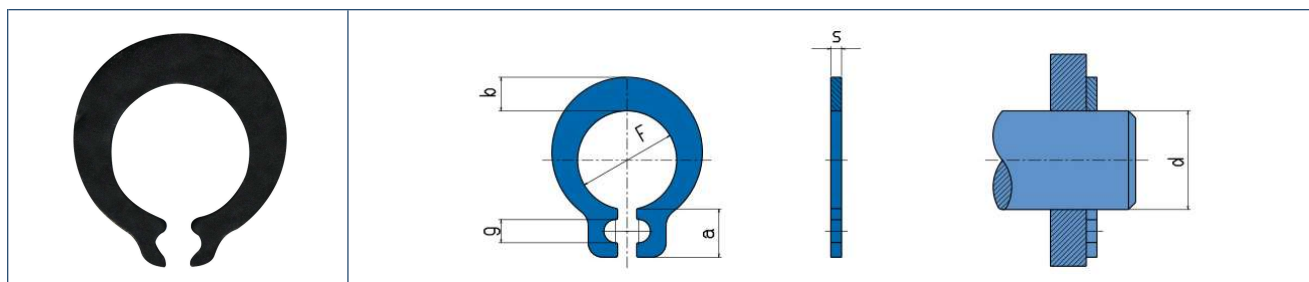


AESS

ANELLI ELASTICI PER ALBERI SENZA SCANALATURA SPRING RINGS FOR UNSPLINED SHAFTS



Dimensions in mm

SIZE		RING DIMENSIONS							SUPPLEMENTARY DATA		WEIGHT
d	tol	F	tol	s	tol	a	b	g min.	Axial load bearing capacity (N)	Kg/1000	
2	0 - 0,025	1,90	0,040	0	0,50	0,040 - 0,040	1,85	1,45	1,00	40	0,053
2,5	0 - 0,025	2,35	0,050	0	0,60	0,060 - 0,060	1,90	1,50	1,00	60	0,067
3	0 - 0,025	2,80	0,080	0	0,60	0,060 - 0,060	2,10	1,60	1,10	70	0,080
4	0 - 0,075	3,75	0,100	0	0,80	0,060 - 0,060	2,70	1,80	1,20	95	0,154
5	0 - 0,075	4,70	0,100	0	0,80	0,060 - 0,060	2,90	2,20	1,30	120	0,217
6	0 - 0,075	5,65	0,100	0	1,00	0,060 - 0,060	3,10	2,50	1,40	160	0,352
7	0 - 0,090	6,65	0,120	0	1,00	0,060 - 0,060	3,20	2,80	1,40	170	0,483
8	0 - 0,090	7,65	0,120	0	1,00	0,060 - 0,060	3,40	3,00	1,50	185	0,565
9	0 - 0,090	8,60	0,120	0	1,20	0,080 - 0,080	3,70	3,20	1,70	210	0,830
10	0 - 0,090	9,60	0,120	0	1,20	0,080 - 0,080	3,70	3,50	1,70	230	1,002
11	0 - 0,110	10,50	0,150	0	1,20	0,080 - 0,080	4,20	3,90	1,90	260	1,209
12	0 - 0,110	11,50	0,150	0	1,30	0,080 - 0,080	4,60	4,30	2,00	280	1,619
16	0 - 0,110	15,40	0,110	0	1,50	0,080 - 0,080	5,50	5,80	2,50	500	3,079

Informazioni tecniche - Technical information



Gli anelli elastici AESS sono consigliati per l'impiego su alberi lisci, senza gola, di materiale tenero con resistenza 589-687 N/mm².
Il loro utilizzo è invece sconsigliato su alberi con superfici rettificata, indurite o sottoposte a trattamenti superficiali galvanici in quanto ridurrebbero notevolmente la capacità di carico.
Essendo anelli molto rigidi e per questo più facilmente deformabili, per il loro montaggio è indispensabile l'utilizzo di pinze con regolazione di apertura.

MATERIALI	Acciaio per molle C60S (C60) - nastro EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
DUREZZA	HV 471 ÷ 545, HRC 47 ÷ 52
FINITURE STANDARD	Ø da 2 a 7 mm: fosfatati e oliati Ø da 8 a 16 mm: bruniti e oliati
PACKAGING	sciolti in scatola



Spring rings AESS are recommended on smooth shafts without grooves, made of soft material with resistance 589-687 N/mm².
Their use is not recommended on shafts with grinded, hardened or galvanized surfaces, as they would considerably reduce the load bearing.
These rings are rigid and easily deformable; therefore, the use of pliers with a stop screw is essential.

MATERIALS	Spring steel C 60S (C60) - strip EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)
HARDNESS	HV 471 ÷ 545, HRC 47 ÷ 52
STANDARD FINISHES	Ø from 2 to 7 mm: phosphated and oiled Ø from 8 to 16 mm: self-finished and oiled
PACKAGING	loose in boxes