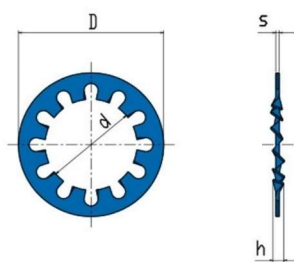


# DIN 6797 J

## RONDELLE DENTELLATE INTERNE SERRATED LOCK WASHERS, INTERNAL TEETH



$$h \geq 2s$$

### Dimensions in mm

SIZE		WASHER DIMENSIONS					SUPPLEMENTARY DATA		WEIGHT	
Screw mm	d min	d max		D max	s	tol		no. of teeth	Load test Torsion torque (Nm)	Kg/1000
<b>3</b>	3,20	3,38	5,70	6,00	0,40	0,020	-0,020	6	1,40	0,040
<b>4</b>	4,30	4,48	7,64	8,00	0,50	0,025	-0,025	8	3,30	0,100
<b>5x10</b>	5,30	5,48	9,64	10,00	0,60	0,025	-0,025	8	6,70	0,190
<b>6</b>	6,40	6,62	10,57	11,00	0,70	0,030	-0,030	8	11,20	0,215
<b>8x15</b>	8,40	8,62	14,57	15,00	0,80	0,030	-0,030	8	27,00	0,510
<b>10</b>	10,50	10,77	17,57	18,00	0,90	0,030	-0,030	9	53,00	0,770
<b>12</b>	13,00	13,27	19,98	20,50	1,00	0,030	-0,030	10	93,00	1,060
<b>14</b>	15,00	15,27	23,48	24,00	1,00	0,030	-0,030	10	145,00	1,473
<b>16</b>	17,00	17,27	25,48	26,00	1,20	0,035	-0,035	12	230,00	1,950
<b>18</b>	19,00	19,33	29,48	30,00	1,40	0,035	-0,035	12	310,00	3,210
<b>20</b>	21,00	21,33	32,38	33,00	1,40	0,035	-0,035	12	440,00	3,832
<b>22</b>	23,00	23,33	35,38	36,00	1,50	0,035	-0,035	14	600,00	4,980
<b>24</b>	25,00	25,33	37,38	38,00	1,50	0,035	-0,035	14	770,00	5,244
<b>27</b>	28,00	28,33	43,38	44,00	1,60	0,045	-0,045	14	1.130,00	8,087
<b>30</b>	31,00	31,39	47,38	48,00	1,60	0,045	-0,045	14	1.550,00	9,413

## DIN 6797 J

## INFORMAZIONI TECNICHE



### DESCRIZIONE GAMMA

Le DIN 6797 J sono rondelle dentellate interne che garantiscono un discreto bloccaggio, in particolare su superfici di appoggio non piane.

### MATERIALI

Acciaio per molle C60S (C60) - nastro  
EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)

### DUREZZA

HV 350 ÷ 425, HRC 36 ÷ 43

### FINITURE STANDARD

brunite e oliate  
zincatura elettrolitica

### CONFEZIONAMENTO

sciolte in scatola

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

#### Finiture superficiali su richiesta

Su richiesta e per quantitativi / prezzi da concordare in fase di offerta, le rondelle DIN 6797 J possono essere fornite con le seguenti finiture:

Fosfatazione  
Zincatura Meccanica

## DIN 6797 J

## TECHNICAL INFORMATION



### FEATURES

DIN 6797 J are internal toothed washers that can guarantee discreet locking, in particular on non-flat bearing surfaces.

### MATERIALS

Spring steel C60S (C60) - strip  
EN 10132 - 1/4 (DIN 17222)

### HARDNESS

HV 350 ÷ 425, HRC 36 ÷ 43

### STANDARD FINISHES

self-finished and oiled  
electrolytic zinc plating

### PACKAGING

loose in boxes

### ADDITIONAL INFORMATION

#### Surface Finishes on request

Upon request and for quantities / prices to be established, lock washers DIN 6797 J can be supplied with the following surface finishes:

Phosphating  
Mechanical Zinc Plating