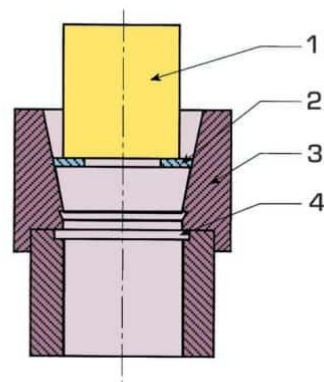


## MODE D'EMPLOI – ANNEAUX ÉLASTIQUES POUR ALÉSAGE

DIN 472 / DIN 984 / JV / JL / SB  
2000-5000 / 2008-5008 / 2001-5001

Lors de la délicate phase d'assemblage, l'anneau subit des tensions très élevées, avec un risque possible de déformation permanente. Il est donc indispensable de limiter la fermeture de l'anneau.

Le système d'assemblage le plus efficace implique l'utilisation de cônes de poussée, qui permettent une fermeture minimale et progressive de l'anneau. Nous recommandons également l'utilisation d'une pince de montage avec vis de limitation.

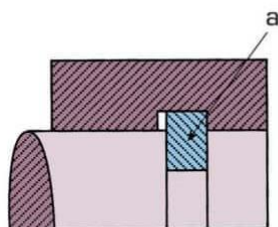


- 1- Poussoir
- 2- Cônes
- 3- Centrage
- 4- Gorge de l'anneau

La portée axiale de l'anneau est maximale dans les conditions illustrées par la Figure 1, c'est-à-dire lorsque la partie qui entre en contact présente une arête vive. Si le contact est arrondi ou chanfreiné «g» (Figure 2), la portée diminue proportionnellement à la valeur de «g».

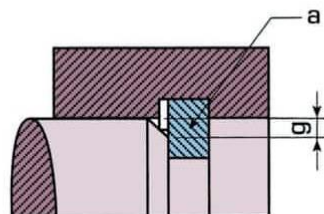
Pour améliorer les conditions d'étanchéité de l'anneau, il faut introduire une rondelle d'appui DIN 988 (Figure 3).

Figure 1



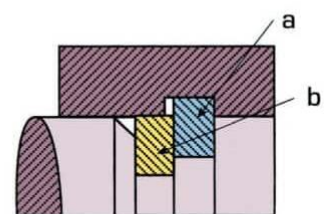
a- Anneau DIN 472

Figure 2



a- Anneau DIN 472

Figure 3



a- Anneau DIN 472  
b- Rondelle d'appui DIN 988