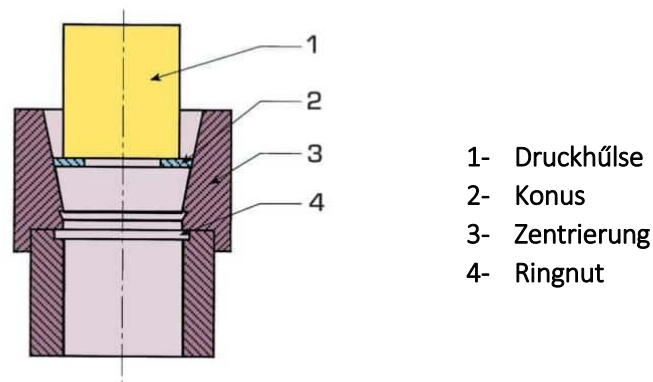


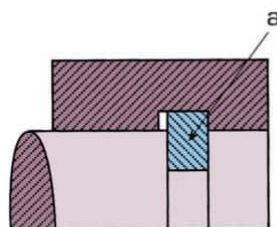
## GEBRAUCHSANWEISUNG - AXIALMONTIERBARE SICHERUNGSRINGE FÜR BOHRUNGEN DIN 472 / DIN 984 / JV / JL / SB 2000-5000 / 2008-5008 / 2001-5001

Bei der Montage ist der Ring hohen Spannungen ausgesetzt, wobei die Gefahr einer dauerhaften Verformung besteht. Es ist daher wichtig, das Schliessen des Rings zu begrenzen. Zu diesem Zweck erweisen sich die Montagezangen mit Feststellschrauben zur Begrenzung der Ringöffnung als sehr nützlich. Das wirksamste Montageverfahren gegen Überspannung und bleibende Verformungen am Ring ist hingegen das Montieren mittels Konen (siehe Abbildung unten).



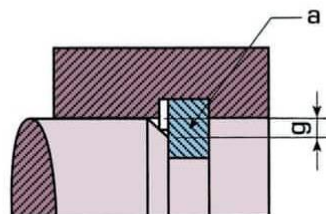
Die axiale Belastungsfähigkeit des Rings ist am höchsten bei den Bedingungen von Abbildung 1, d.h. mit scharfkantigem Druckteil. Bei Auflage mit Radius oder Abkantung "g" (Abbildung 2) verringert sich die Belastungsfähigkeit im Verhältnis zur Größe dieses Werts. Die Bedingungen der Ringhaltekraft lassen sich durch den Einbau einer Stützscheibe DIN 988 verbessern (Abbildung 3).

Abbildung 1



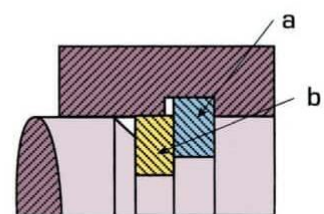
a- Ring DIN 472

Abbildung 2



a- Ring DIN 472

Abbildung 3



a- Ring DIN 472  
b- Stützscheibe DIN 988