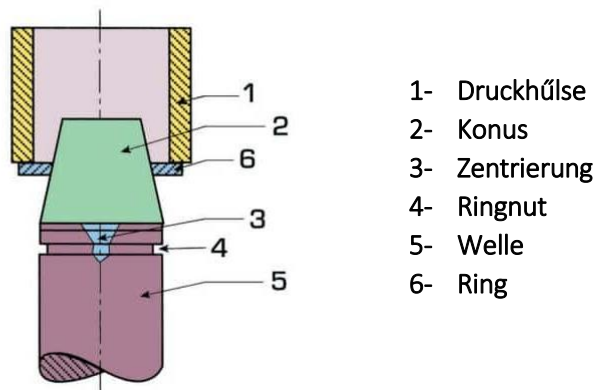


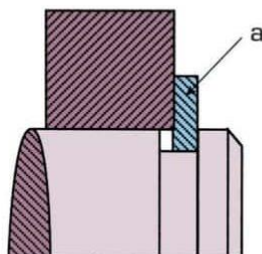
## GEBRAUCHSANWEISUNG - AXIALMONTIERBARE SICHERUNGSRINGE FÜR WELLEN DIN 471 / DIN 983 / AV / AL / SW 2100-5100 / 2160-5160 / 2108-5108 / 2101-5101

Bei der Montage ist der Ring hohen Spannungen ausgesetzt, wobei die Gefahr einer dauerhaften Verformung besteht. Es ist daher wichtig, die Öffnung des Rings zu begrenzen. Zu diesem Zweck erweisen sich die Montagezangen mit Feststellschrauben zur Begrenzung der Ringöffnung als sehr nützlich. Das wirksamste Montageverfahren gegen Überspannung und bleibende Verformungen am Ring ist hingegen das Montieren mittels Konen (siehe Abbildung unten).



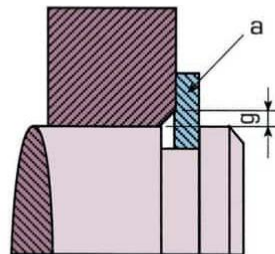
Die axiale Belastungsfähigkeit des Rings ist unter den Bedingungen der Abbildung 1 am höchsten, d.h. mit scharfkantigem Druckteil. Bei Auflage mit Radius oder Abkantung "g" (Abbildung 2) verringert sich die Belastungsfähigkeit im Verhältnis zur Größe dieses Werts. Die Bedingungen der Ringhaltekraft lassen sich durch den Einbau einer Stützscheibe DIN 988 verbessern (Abbildung 3).

Abbildung 1



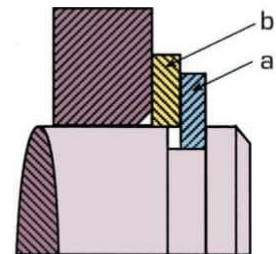
a- Ring DIN 471

Abbildung 2



a- Ring DIN 471

Abbildung 3



a- Ring DIN 471  
b- Stützscheibe DIN 988